

Кассетные фанкойлы CF

Технические спецификации

1. Общие требования

Кассетные фанкойлы Konveka CF или эквивалентные, предназначенные для отопления и охлаждения.

2. Корпуса

Корпуса изготовлены из оцинкованной стали. Декоративные панели изготовлены из ABS пластика. Интегрированные автоматически регулируемые жалюзи распределения воздуха в четырех направлениях. Интегрированный LED дисплей для индикации температуры и режимов работы. Предусмотрены сервисные отверстия для обслуживания фильтров и электрических компонентов.

3. Вентиляторы

Центробежные вентиляторы с ЕС двигателями. Вентиляторы должны быть динамически сбалансированы и защищены от передачи вибрации на корпус.

4. Фильтры

Моющиеся синтетические воздушные фильтры входят в стандартную комплектацию. Фильтры должны легко сниматься для технического обслуживания.

5. Управление

Фанкойлы комплектуются инфракрасными пультами дистанционного управления. Должна быть предусмотрена возможность подключения настенных контроллеров и интеграции в системы управления зданием (BMS).

6. Теплообменники

Теплообменники изготовлены из медных трубок и алюминиевых пластин. Испытательное давление на заводе – 30 бар, максимально допустимое рабочее давление – 25 бар. Теплообменники комплектуются воздухоотводчиками.

7. Сбор конденсата

Интегрированный термоизолированный поддон для сбора конденсата с патрубком для подключения дренажа. Интегрированный конденсатный насос, способный поднимать конденсат до 600 мм, и датчик уровня конденсата.

8. Крепежные детали

Все крепежные детали, необходимые для монтажа, входят в стандартную комплектацию.

9. Запись в ведомости материалов

Кассетные фанкойлы Konveka CF или эквивалентные, предназначенные для отопления и охлаждения, с:

- корпусами из оцинкованной стали;

- декоративными панелями из ABS пластика;
- четырехсторонним распределением воздуха;
- автоматически регулируемые жалюзи распределения воздуха;
- ЕС двигателями вентиляторов;
- управлением вентиляторами 0–10 V;
- мощными воздушными фильтрами;
- инфракрасным пультом дистанционного управления;
- возможностью подключения настенных контроллеров;
- возможностью интеграции в BMS системы;
- медно-алюминиевыми теплообменниками;
- интегрированным термоизолированным поддоном для сбора конденсата;
- интегрированным конденсатным насосом, способным поднимать конденсат до 600 мм;
- интегрированным датчиком уровня конденсата;
- максимально допустимым рабочим давлением 25 бар;
- всеми крепежными деталями, необходимыми для монтажа.

Тепловая и холодильная мощность приборов должна быть подтверждена независимой аккредитованной лабораторией в соответствии с европейскими стандартами EN 14511 и EN 1397.